



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-RST-WD-3179016.2026.002**

Hersteller: **ASE Apparatebau GmbH  
Schulstraße 63  
DE-09125 Chemnitz**

Fertigungsstätte(n): **Schulstraße 63  
DE-09125 Chemnitz**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 26257837

gültig bis: 31. Mai 2029

München, 18. Juni 2026

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Denny Schwotzer



EQ3179016

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2  
bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie: Modul A, A2 & G
  - Behälter nach Druckgeräterichtlinie: Art. 4 Absatz 3
  - Rohrleitungen (drucklos)
  - Apparate (drucklos)
  - Kerntechnische Anlagen
- Grundwerkstoff(e):**  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 41-46, 51-53, 61, 62 & Tantal
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 60mm, Länge bis 13m,  
max. Ø 4000mm, max. Stückgewicht 12t
- Schweißprozesse:**  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- 111 Lichtbogenhandschweißen
  - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
  - 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
  - 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- Schweißaufsicht:** Hr. Peter Helios (IWE)  
**Vertreter:** Hr. Mario Bach (IWS)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

**Verantwortlich:** Hr. Maximilian Bitz  
**Vertreter:** Hr. Florian Haustein

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-26257837-26 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.